



镀镍 Chips™ 是初级镍的高纯度形式,广泛应用于钛阳极篮电镀。Chips™ 采用独特的羰基气体精炼流程生产,产地为加拿大铜崖镍精炼厂。气体精炼流程被认为可生产最纯净的镍形式。 流程产生的颗粒经过筛选,可明确尺寸范围,然后压成Chips™。

Chips™ 具有与阳极篮一起使用的理想形状。其钮扣形状可防止篮子填装物中桥梁和空洞的形成,帮助填装物均匀沉淀,形成均匀的高品质电镀。

Chips™ 处理起来很安全(无尖锐的边角)。产品在标准均匀网眼尺寸和形状的篮内流动与填塞顺畅。

与其他非活性镍类似, Chips™ 不均匀溶解并需要在电镀溶液中添加氯离子, 以达到以 100% 的阳极效率溶解。溶解会产生少量金属残留物, 可使用棉布阳极袋容纳。

Chips™ 纯度的可控性和一致性以及与其独特形状所关联的 优势使其对阳极篮通用电镀极具吸引力。

Chips™ 的生产、包装和销售的质量管理系统已经注册,并符合 ISO 9001的要求。

如需更详细的信息,请参阅本公司网站 (nickel.vale.com)或联系地区销售代表。

2010年8月更新

产品描述

形状

硬币形纯镍件,厚度 4-8 毫米,直径 > 15 毫米,90% > 17 米

装填密度

装填密度大约是阳极篮容积 4.4 至 6.0 克/立方厘米。

包装

•10 kg (22 lb) 塑料袋;每盒 5 袋;每托盘 20 盒; 拉伸包装。

净重 1000 kg (2204 lb)

•250 kg (551 lb) 钢桶;每托盘四个钢桶;拉伸包装。 净重 1000

kg (2204 lb)。 •2000 kg bags

目标成分(%)

Ni >99.98 < 0.00002 Co < 0.00004 Cu C < 0.006 < 0.0006 Fe S < 0.0001 Pb < 0.000002 < 0.00002 Zn

超过 ISO 6283、NR 9980 和 ASTM B 39 的化学要求。



托盘尺寸

10 kg (22 lb) 塑料 袋;每箱 5 袋; 每托盘 20 箱;拉伸包装。净重 1000 kg (2204 lb)



钢桶尺寸 0.057 Cu.ft. 产品净重 250 kg (551) lbs 每托盘 4 个钢桶



2 tonne bag

淡水河谷加拿大有限公司

更新: 2019年九月